

TOLERÂNCIAS NORMA ISO - ACABADOS A FRIO

(1 μm - 1 μ = 0,001 mm)

Grupo de dimensões mm	QUALIDADE (I T)											
	h3	h4	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	h13	h14
até 1	2	3	4	6	10	14	25	40	60	-	-	-
> 1 < 3	2	3	4	6	10	14	25	40	60	100	140	250
> 3 < 6	2,5	4	5	8	12	18	30	48	75	120	180	300
> 6 < 10	2,5	4	6	9	15	22	36	58	90	150	220	360
> 10 < 18	3	5	8	11	18	27	43	70	110	180	270	430
> 18 < 30	4	6	9	13	21	33	52	84	130	210	330	520
> 30 < 50	4	7	11	16	25	39	62	100	160	250	390	620
> 50 < 80	5	8	13	19	30	46	74	120	190	300	460	740
> 80 < 120	6	10	15	22	35	54	87	140	220	350	540	870
> 120 < 180	8	12	18	25	40	63	100	160	250	400	630	1000
> 180 < 250	10	14	20	29	46	72	115	185	290	460	720	1150
> 250 < 315	12	16	23	32	52	81	130	210	320	520	810	1300
> 315 < 400	13	18	25	36	57	89	140	230	360	570	890	1400
> 400 < 500	15	20	27	40	63	97	155	250	400	630	970	1550

OBS.:

A tolerância do h é sempre (+0 / -0 valor da tabela).

Exemplo:

Bitola descascada polida:
Rd 25,4 mm (h11)

Ficará:
Rd 25,4 mm (+0 / - 0,13)mm